



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E LEGISLAÇÃO DAS VALVULAS CORTA CHAMA

Lei 6.514-NR-18.11.6 /MTB

(Ministério do Trabalho)

18.11. Operações de Soldagem e Corte a Quente

Parágrafo 18.11.6 – “As mangueiras devem possuir mecanismos contra o retrocesso das chamas nas saídas dos cilindros e entradas dos maçaricos”.

O dispositivo anti-retrocesso tem a função de extinguir o retrocesso de chama, sempre que este ocorrer, o que é imprevisível. É constituído de um filtro de aço inoxidável sinterizado e de um dispositivo contra-retrocesso de gases, que formam uma barreira de proteção, dando total segurança aos seus funcionários, equipamentos e instalações. São reutilizáveis, têm grande resistência mecânica e não precisam ser rearmadas.





VÁLVULA 188

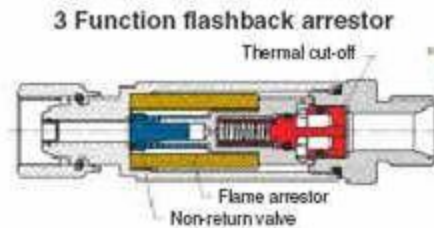
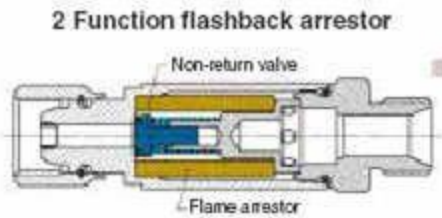
VÁLVULA ANTI-RETROCESSO CHAMA



HARRIS 188-R OXIGÊNIO



HARRIS 188-L GN/GLP





O dispositivo anti-retrocesso de chama permite a passagem de altos fluxos gasosos e têm a função principal de extinguir a chama quando a mesma sofre um retrocesso para dentro dos Reguladores. O dispositivo possui internamente uma válvula anti-retrocesso do fluxo gasoso, prevenindo o avanço do retrocesso da chama e o fluxo reverso de gases, impedindo a queima ou a mistura dos gases oxicom bustíveis dentro do regulador ou do sistema de fornecimento de gases. O dispositivo impede a propagação do fluxo de gás na direção inversa à natural do sistema e o filtro de aço inoxidável sinterizado age como uma barreira que bloqueia e apaga a chama.

Importante : Para maximizar a vida útil do dispositivo, purgar todas as linhas e mangueiras e reguladores antes da sua utilização. Com esta ação você irá remover todo o material solto que poderia vir a restringir o fluxo dentro do dispositivo ou ainda provocar vazamentos.

INSTALAÇÃO

Conecte firmemente o dispositivo à mangueira e ao regulador. Teste todo o sistema para verificar vazamentos antes de sua utilização inicial.

REF. HARRIS	GÁS	Vazão Max. L.P.Hr	Pressão Entrada (Bar)
HARRIS 188-R	Oxigênio	100.000	20
HARRIS 188-2R	Oxigênio	180.000	20
HARRIS 188-L	GN/GLP/AC	30.000	5
HARRIS 188-2L	GN/GLP/AC	60.000	5



Importante : Poderá ocorrer uma diminuição no fluxo gasoso se qualquer tipo de sujeira/poeira ou ainda se resíduos oleosos de **GLP** entrarem dentro da válvula.

Verificando o funcionamento do Dispositivo de Retenção do Fluxo Gasoso:

Aviso : Nunca fume ou acenda qualquer tipo de chama na área de teste

1. Ajuste as pressões de saída dos reguladores (oxigênio e gás combustível) até atingir o valor zero
2. Solte as mangueiras dos Maçaricos
3. Retire o dispositivo anti-retrocesso dos reguladores e das mangueiras, conecte as mangueiras aos reguladores
4. Rosqueie o dispositivo nas mangueiras no lado que se acopla o maçarico
5. Ajuste ambos os reguladores até que uma leitura de 2 a 5 PSI seja obtida nos manômetros de baixa (de saída)
6. Mergulhe a parte inferior de cada dispositivo na água ou em uma solução detectora de vazamentos. Aguarde 15 Seg. para que o ar aprisionado escape
7. Se pequenas bolhas aparecerem, indica que o dispositivo de retenção está vazando. Num intervalo de 10 Seg. um vazamento máximo de 2 bolhas é tolerado
8. Dispositivo de retenção vazando: retire a pressão das válvulas fechando os reguladores. Retire-as e reinstale. Deixe passar um fluxo de oxigênio durante 3-5 segundos à pressão de 30 PSIG no dispositivo de oxigênio e um fluxo de gás combustível de 3-5 Seg. (10PSIG) no dispositivo de gás combustível
9. Repita os passo de 3 a 7

10. Após os dispositivos terem sido testados purgue tanto a linha de oxigênio quanto a de gás combustível

Troca de Válvula de Retenção Interna

Só deverá ser executada por pessoal treinado, preferencialmente em um posto de Assistência Técnica.

Importante !!!

O elemento do filtro sinterizado não pode ser testado no campo ou mesmo reparado. Deve ser trocado no máximo após 5 anos de serviço ou quando existirem sinais de descoloração causada pelo calor; num desempenho ruim dos maçaricos causado por alguma possível restrição ao fluxo gasoso, sinais da presença de pequenas partículas carbonizadas na entrada das mesmas ou mesmo quando as válvulas estiverem danificadas ou fundidas pelo fogo. **Realizar inspeções periódicas.**

