

REGULADOR DE VAZÃO

MODELO 351



Economizador de gases de proteção - Simples Estágio com Fluxômetro

Aplicações:

- O Regulador de Vazão 351 é o "estado da arte" em economia de gás, uma vez que regula o fluxo de gás com ajuste preciso de pressão para cada vazão selecionada.
- Os modelos convencionais de reguladores de vazão com fluxômetro estabilizam-se a uma única pressão, com um orifício de saída variável que controla o fluxo de gás. Com isso, quando há o fechamento da válvula solenoide no equipamento de soldagem, a pressão entre o regulador e válvula sobe até equalizar com a pressão de calibração do regulador, que geralmente é de 3,5 bar. Quando se inicia novamente o trabalho de soldagem, todo esse gás acumulado nessa pressão (alta) é expurgado instantaneamente, gerando grandes perdas de gás e dinheiro, além do risco de inclusão do gás na poça de fusão.
- O Regulador de Vazão 351 é calibrado com 0 (zero) bar de pressão, portanto não há desperdício de gás e dinheiro, como acontece com os reguladores concorrentes. Os equipamentos Harris geram economia e criam valor para seus clientes.

Descrição:

- Reguladores de vazão sem sistema de aquecimento para o gás CO₂ devem ser usados de maneira intermitente, ou seja, apenas para ponteamto ou execução de cordões de solda curtos (máximo 30 mm). Acima disso deve ser utilizado um regulador especial com sistema de aquecimento para evitar o congelamento.

Consulte nossos técnicos através do Atendimento ao Cliente para mais informações

CÓDIGO	GÁS	MÁX. PRESSÃO DE ENTRADA (bar)	MÁX. VAZÃO (Lpm)*	MANÔMETRO DE PRESSÃO DE ENTRADA	FLUXÔMETRO (Lpm)
351-AR	Argônio/Misturas	230 bar	0 - 30	0 - 280	0 - 30
351-CO ₂	CO ₂	230 bar	0 - 30	0 - 280	0 - 30
351-REDE	Argônio / CO ₂	230 bar	0 - 30	sem manômetro	0 - 30

* Lpm = litros/minuto

O MODELO 351 É UM PROJETO TESTADO E APROVADO, CONSTRUÍDO ESPECIFICAMENTE PARA AQUELES QUE QUEREM ECONOMIA, ROBUSTEZ E ALTA PERFORMANCE EM EQUIPAMENTOS DE VAZÃO.

- 1 Escala precisa de marcação Psi / bar
- 2 Padrão 9/16"-18UnF-2a-RH conexão de saída inerte
- 3 Disponível para qualquer tipo de cilindro ou rede de controle de vazão
- 4 Proporciona até 30 Lpm
- 5 Zero compensação para uso mais eficiente do gás



VÁLVULAS ECONOMIZADORAS

803P / 603



Economizador de gases de proteção

APLICAÇÕES

Projetados para eliminar a purga de gás na abertura do arco na soldagem MIG /TIG, mantém a vazão e pressão constantes para cada solda e possibilita economia de gás de até 60%.

DESCRIÇÕES

Economizadores de gás Harris são projetados para economizar gás de proteção de duas maneiras:

- Reduzindo a pressão de gás entre a saída do regulador ou fluxômetro e a válvula solenoide da máquina quando o fluxo de gás é interrompido, evitando assim a ocorrência de purga na abertura do arco elétrico. Quanto mais aberturas de arco ocorrem no processo, maior a economia gerada;
- Mantendo um fluxo de gás controlado, sem variação e a baixa pressão dinâmica;
- É comum a regulagem de uma vazão acima da necessária para as operações de soldagem. Os economizadores Harris vem de fábrica regulados para uma vazão de 15 Lpm, que pode ser ajustada de acordo com a necessidade do processo;
- Devido a ausência de manopla, a mudança da regulagem é dificultada, evitando-se o desperdício com vazão excessiva;
- Com a redução do pico de gás, reduz-se também a inclusão de gás na poça de fusão e a geração de porosidade.

ONDE USAR

Os economizadores 603 ou 803 podem ser instalados na saída do Regulador de Fluxo ou na entrada de gás da máquina ou ainda no cabeçote, próximo a solenoide, dificultando ainda mais o acesso e a mudança de regulagem indesejada. Nunca deixe de utilizar um Regulador de Fluxo ou Pressão entre o cilindro/rede e os economizadores de gás Harris, assim garante-se a alimentação de gás controlada na entrada do Economizador, o que além de prolongar a vida útil do Economizador facilita a manutenção de um fluxo de gás estável e totalmente controlado.



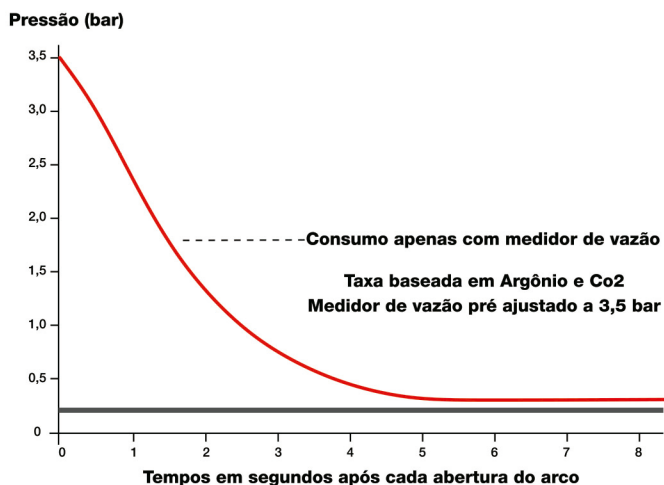
603
Oscilação na pressão



803P
Oscilação na vazão



CÓDIGO	GÁS	MÁX. PRESSÃO DE ENTRADA (bar)	MÁX. PRESSÃO DE SAÍDA (bar)	ROSCA DE ENTRADA	ROSCA DE SAÍDA
603Z-002	Argônio/CO ₂	15	0.6 - 0.9	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
803P-002	Argônio/CO ₂	15	0.6 - 0.9	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH



A curva deste gráfico ilustra a grande quantidade de gás de proteção e dinheiro perdido nos processos de soldagem MIG e TIG. Quando se utiliza apenas Fluxômetro a pressão estática mantida no sistema após o fluxômetro é o mesmo da rede de gás, que geralmente é acima de 3 bar, quando se utiliza um regulador de fluxo, a pressão estática de saída é acima de 2 bar. Em ambos os casos é gerada uma sobrepressão no sistema a qual é liberada instantaneamente quando a válvula solenoide do equipamento é aberta, gerando uma purga de gás, o que além de gerar uma grande perda de gás e dinheiro pode gerar inclusão de gás na poça de fusão.

Os economizadores Harris mantêm a pressão estática do sistema abaixo de 0,8 bar, eliminando a purga quando da abertura da solenoide e uma pressão dinâmica baixa e estável, eliminando o desperdício e a inclusão de gás na poça de fusão.

OBS.: Para instalação dos Economizadores Harris entre duas mangueiras é necessária uma conexão lig-log.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Distribuidor Autorizado:



TONELLO

José Michelin, Nº 286 - CEP: 95041-310
Nossa Senhora de Fátima - Caxias do Sul - RS
Telefone: (54) 3217-3030 - (54) 99972.0830